

**МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
«МЕЖШКОЛЬНЫЙ УЧЕБНЫЙ КОМБИНАТ»**

Программа рассмотрена
МС МБУДО «МУК»
Протокол № 1
«02» сентября 2024 г.



ПРОГРАММА
профессионального обучения
«СТОЛЯР СТРОИТЕЛЬНЫЙ»
для обучающихся 10 классов

Срок реализации: 132 часа

Составитель:
Ведерников Сергей Анатольевич,
мастер производственного обучения

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа профессионального обучения «Столяр строительный» разработана и реализуется на основании:

- Главы 9 «Профессиональное обучение» Федерального закона Российской Федерации «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ;
- Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 26 августа 2020 г. № 438 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;
- Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 14 июля 2023 г. № 534 «Об утверждении перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;
- Приказ Минздравсоцразвития РФ от 06.04.2007 № 243 (ред. от 30.04.2009) «Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, выпуск 3, раздел «Строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы».

Актуальность

Несмотря на появление новых удобных и практичных материалов, использование высококачественных деревянных изделий в быту и строительстве остается очень популярным и широко распространенным явлением. Древесина имеет ряд свойств, которые недоступны самым совершенным синтетическим материалам – экологичность, неповторимая эстетика и красота, отсутствие аллергенов. Поэтому изделия из дерева пользуются большим спросом, а мастера, способные их изготовить, востребованы на рынке труда как в гражданском, так и в промышленном строительстве. Профессия столяра является достаточно популярной и распространенной. Возможно трудоустройство по найму, а также работа в качестве индивидуального предпринимателя.

Цель программы:

Обеспечение социальной защищенности выпускников за счет получения ими профессиональных знаний и умений в отраслях деревообрабатывающей промышленности, облегчающих процесс социальной адаптации.

Для реализации поставленной цели необходимо решить ряд **задач**:

- познакомить учащихся с основными технологическими процессами современного столярного дела;
- обучить технологиям производства столярных изделий и корпусной мебели;
- способствовать освоению навыков работы на деревообрабатывающих станках, электрифицированном оборудовании и специализированных станках для мебельного производства;
- создать условия для профессионального самоопределения;
- сформировать положительную мотивацию на получение технологического образования.

Условия реализации программы

Срок реализации. Программа профессионального обучения по профессии рабочего 18880 «Столяр строительный» имеет техническое направление, рассчитана на 1 год обучения – 132 часа, в том числе 30 часов производственной практики.

Режим занятий: 1 раз в неделю по 3 часа.

Формы обучения – очно. В период приостановления образовательной деятельности в очной форме по санитарно-эпидемиологическим, климатическим и другим основаниям реализация программы может осуществляться с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.

Форма занятий – групповая.

Структура и содержание программы представлены учебным планом, тематическими планами и содержанием разделов.

Количество обучающихся в группе – до 12 человек.

Кадровое обеспечение: Реализацию программы осуществляет педагог, имеющий высшее образование по профилю деятельности, высшую квалификационную категорию.

В учебном плане программы содержится перечень разделов с указанием объемов времени, отводимых на их освоение, включая объемов времени, отводимых на теоретическое и практическое обучение.

В тематическом плане по каждому разделу раскрывается последовательность изучения тем, указывается распределение учебных часов на теорию и практику.

При составлении рабочей программы педагог самостоятельно выбирает последовательность изучения разделов, при этом допускается их параллельное изучение.

Методы обучения: словесные (рассказ, лекция), наглядные (иллюстрация, демонстрация), самостоятельная работа, проектирование, практикумы, упражнения, экскурсии, коллективно-творческая деятельность и др.

Особое внимание учащихся обращается на соблюдение правил безопасности труда и пожарной безопасности.

Основные формы проведения занятий: традиционные (лекции, практикумы), практические занятия, консультации др.

В программу «Столяр строительный» включены такие разделы как: «Гигиена и охрана труда», «Материаловедение», «Инструменты и приспособления», «Деревообрабатывающие станки и электрифицированное оборудование. Специализированные станки для мебельного производства», «Столярные конструкции. Корпусная мебель», «Себестоимость продукции».

В процессе обучения школьники знакомятся с разметкой деталей, пилением, строганием, сверлением древесины, скреплением деталей в изделия и украшением их. Приобретают навыки работы столярными инструментами и приспособлениями, узнают правила ухода за ними. Кроме того, обучающиеся учатся работать на станках для точения, сверления древесины и древесных материалов, станках строгания и раскроя материалов, сверлильно-присадочных станках. Осваивают лакокрасочное, фрезерное и кромкооблицовочное оборудование. Приобретают навыки компьютерного проектирования корпусной мебели, составления и чтения чертежей. Планируют последовательность выполнения трудовых операций. Большое внимание уделяется технике безопасности.

Предметное наполнение разделов программы задается обязательным минимумом содержания основного общего образования по образовательной области «Технология». Программа теоретического обучения формирует знания по изучаемым темам программы. Практическое обучение создает условия для закрепления полученных знаний через отработку практических навыков.

Формы подведения итогов реализации программы

Текущий контроль за усвоением теоретических знаний осуществляется через индивидуальные и групповые самостоятельные работы, устный опрос, тестирование и контрольные работы по изученным темам.

Контроль по выполнению практических работ осуществляется посредством изготовления учащимися индивидуального или группового чертежа, эскиза, изделия.

Промежуточный контроль осуществляется по окончании раздела в форме зачета¹.

По окончании первого года обучения обучающиеся проходят производственную практику в количестве 30 часов, во время которой самостоятельно выполняют работы по изготовлению простых изделий мебели. В этот период особенно эффективно отрабатываются элементарные навыки жизнедеятельности и профессиональной сферы.

Итоговый контроль. Завершается обучение сдачей квалификационного экзамена. Практическая часть экзамена может быть заменена защитой экзаменационного проекта по

¹ Исключение: в связи с небольшим количеством отведенных для изучения часов по разделу № 2, промежуточный контроль проводится по окончании раздела № 3, с учетом тем раздела № 2.

выбору учащегося. По итогам экзамена учащимся выдается свидетельство установленного образца с присвоением квалификации «Столяр строительный» 2/3 разряда.

Обучающиеся узнают:

- деревообрабатывающие материалы, их свойства, применение и маркировку, способы обработки на станках;
- основные операции по обработке древесины;
- ручные, электрифицированные инструменты, специализированные станки для мебельного производства;
- правила эксплуатации ручных машин, деревообрабатывающих станков и электрифицированного оборудования;
- простые чертежи и эскизы;
- основные технологические и конструктивные особенности столярных изделий;
- основы механизации и автоматизации производственных процессов;
- системы организации труда на предприятии;
- перспективы развития деревообрабатывающего производства;
- сведения о профессиях в деревообрабатывающей промышленности;
- основы нормирования и энергетики современного производства;
- сведения о технологии изготовления изделий и техники безопасности.

Обучающиеся научатся:

- выполнять простые и средней сложности столярные работы;
- отбирать и сортировать пиломатериалы;
- пользоваться разметочным инструментом и шаблонами;
- выполнять основные операции по обработке древесины (пиление, строгание, долбление, сверление, резание стамеской);
- заготавливать бруски вручную для столярных изделий по размерам, продольный и поперечный распил, зашлифовывать шипы, проушины, отверстия в заготовках;
- выполнять угловые и серединные соединения;
- производить склеивание простых соединений.
- обрабатывать древесину вручную, электрифицированным инструментом и на деревообрабатывающих станках;
- изготавливать простые столярные изделия;
- сверлить отверстия под шканты и шурупы ручным электроинструментом;
- производить изготовление деталей и сборку их прямоугольной формы;
- выполнять ремонт и реставрацию мебели, инструмента.

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Приказ Минздравсоцразвития РФ от 06.04.2007 № 243 (ред. от 30.04.2009) «Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, выпуск 3, раздел «Строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы»

Специальность – столяр строительный

2 разряд

Характеристика работ. Отбор и сортировка пиломатериалов. Заготовка брусков для столярных изделий по размерам вручную с острожкой рубанком, продольной и поперечной распиловкой. Варка столярного клея.

Должен знать: основные свойства древесины; правила отбора и сортировки пиломатериалов; правила пользования столярным инструментом; способы приготовления столярного клея.

3 разряд

Характеристика работ. Обработка древесины электрифицированным инструментом и вручную. Изготовление и установка простых столярных изделий. Изготовление вручную и

установка прямолинейных столярных тяг, прямолинейных поручней простого профиля. Изготовление прямолинейных заготовок столярных изделий с применением механизированного инструмента или вручную. Зачистка деталей после механической обработки. Установка накладных оконных и дверных приборов с пригонкой по месту. Постановка уплотнительного шнура в спаренных переплетах. Вырезка сучьев и засмолов.

Должен знать: основные породы и пороки древесины; способы изготовления столярных изделий вручную и с применением механизированного инструмента; правила обращения с электрифицированным инструментом.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН программы профессионального обучения «СТОЛЯР СТРОИТЕЛЬНЫЙ»

№ п\п	Наименование разделов	Кол-во часов	Промежуточная аттестация
1.	Гигиена и охрана труда.	3	Устный опрос
2.	Материаловедение.	9	Зачет
3.	Инструменты и приспособления.	12	Зачет
4.	Деревообрабатывающие станки и электрифицированное оборудование.	36	Зачет
5.	Столярные конструкции. Корпусная мебель.	36	Зачет
6.	Производственная практика	30	Отчет
	Консультации	3	
	Экзамен	3	
ВСЕГО:		132	

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН программы профессионального обучения «СТОЛЯР СТРОИТЕЛЬНЫЙ»

Наименование раздела / темы	Количество часов		
	всего	теория	практика
Раздел № 1. Гигиена и охрана труда			
1. Введение. Физиолого-гигиенические основы трудового процесса на рабочем месте.	1	1	0
2. Пожарная и электробезопасность. Действия при чрезвычайных ситуациях.	1	1	0
3. Первая помощь при несчастных случаях.	1	1	0
<i>Всего по разделу</i>	3	3	0
Раздел № 2. Материаловедение			
1. Материалы, применяемые для столярного производства.	3	1	2
2. Материалы, применяемые для мебельного производства.	3	1	2
3. Пленочные, листовые материалы. Лакокрасочные материалы.	2	1	1
4. Зачет по разделу.	1	0	1
<i>Всего по разделу</i>	9	3	6
Раздел № 3. Инструменты и приспособления.			
1. Измерительный, разметочный инструмент.	3	1	2
2. Инструменты для пиления, строгания древесины.	3	1	2
3. Инструменты для долбления и резания древесины.	3	1	2
4. Инструменты для сверления.	2	1	1
5. Зачет по разделу.	1	0	1

Наименование раздела / темы	Количество часов		
	всего	теория	практика
<i>Всего по разделу</i>	12	4	8
Раздел № 4. Деревообрабатывающие станки и электрифицированное оборудование.			
1. Токарный деревообрабатывающий станок.	6	1	5
2. Сверлильный станок. Сверлильно-пазовальный станок.	3	1	2
3. Электрический лобзик.	3	1	2
4. Электрическая дрель. Аккумуляторная дрель.	3	1	2
5. Электрическая шлифовальная машина.	3	1	2
6. Строгально-пильная машина.	3	1	2
7. Форматно-раскроечный станок.	3	1	2
8. Кромкооблицовочное оборудование.	3	1	2
9. Сверлильно-присадочные станки.	3	1	2
10. Фрезерное оборудование.	3	1	2
11. Зачет по разделу	3	1	2
<i>Всего по разделу</i>	36	11	25
Раздел № 5. Столярные конструкции. Корпусная мебель.			
1. Технология производства столярных изделий.	3	1	2
2. Конструктивные элементы столярных изделий.	3	1	2
3. Столярные соединения.	3	1	2
4. Столярная фурнитура.	3	1	2
5. Комплексные работы по изготовлению столярных изделий.	3	1	2
6. Технология производства корпусной мебели.	3	1	2
7. Мебельная фурнитура.	3	1	2
8. Устройство навесных шкафов.	3	1	2
9. Устройство напольных тумб.	3	1	2
10. Мебельные фасады.	3	1	2
11. Комплексные работы по изготовлению элементов корпусной мебели.	3	1	2
12. Себестоимость продукции	2	1	1
13. Зачет по разделу.	1	0	1
<i>Всего по разделу</i>	36	12	24
Раздел № 7. Производственная практика.			
1. Техника безопасности в учебных мастерских.	1	1	0
2. Столярные конструкции.	11	0	11
3. Корпусная мебель.	10	0	10
4. Деревообрабатывающие станки.	7	0	7
5. Подведение итогов практики	1	1	0
<i>Всего по разделу</i>	30	2	28
Консультации.	3	1	2
Экзамен.	3	1	2
ИТОГО	132	37	95

СОДЕРЖАНИЕ
программы профессионального обучения
«СТОЛЯР СТРОИТЕЛЬНЫЙ»

Раздел № 1. Гигиена и охрана труда – 3 часа

Тема № 1. Введение. Физиолого-гигиенические основы трудового процесса на рабочем месте – 1 час

Теория – 1 час.

Правила внутреннего распорядка МУК. Физиология труда и комфортные условия жизнедеятельности. Классификация основных форм деятельности человека. Режимы труда и отдыха. Охрана здоровья.

Тема № 2. Пожарная и электробезопасность. Действия при чрезвычайных ситуациях – 1 час

Теория – 1 час.

Пожарная безопасность: причины возникновения пожаров, меры пожарной профилактики. Меры и средства пожаротушения.

Нормы и правила электробезопасности. Меры и средства защиты от поражения электрическим током. Обеспечение безопасности при угрозе совершения террористического акта, при обнаружении подозрительных предметов.

Тема № 3. Первая помощь при несчастных случаях – 1 час

Теория – 1 час.

Знакомство с инструкцией по оказанию первой помощи при несчастных случаях на производстве.

Универсальная схема оказания первой помощи на месте происшествия.

Оказание первой помощи в различных ситуациях (при ушибах, порезах, ожогах, отравлениях, поражениях электрическим током).

Раздел № 2. Материаловедение – 9 часов

Тема № 1. Материалы, применяемые для столярного производства – 3 часа

Теория – 1 час.

Материалы, применяемые при изготовлении столярных изделий. Стандартизация материалов. Свойства материалов. Физические, механические, химические свойства. Цвет, блеск, текстура, влажность. Пороки древесины их классификация.

Практика – 2 часа.

Определение пород древесины по макроскопическим признакам. Определение пороков древесины по образцам. Определение объема.

Тема № 2. Материалы, применяемые для мебельного производства – 3 часа

Теория – 1 час

Материалы, применяемые при изготовлении корпусной мебели. Стандартизация материалов. Свойства материалов.

Практика – 2 часа.

Определение объема.

Тема № 3. Пленочные, листовые материалы. Лакокрасочные материалы – 2 часа

Теория – 1 час.

Материалы для фасадов корпусной мебели (ДСП, МДФ, древесина, пластик, пленка ПВХ, стекло, витражи, металлический профиль).

Практика – 1 час.

Подготовка листовых материалов к обработке. Способы раскроя листовых материалов.

Тема № 4. Зачет по разделу – 1 час

Раздел №3. Инструменты и приспособления – 12 часов

Тема № 1. Измерительный, разметочный инструмент – 3 часа

Теория – 1 час.

Измерительный, разметочный инструмент его назначение, область применения. Угольник, уровень, штангенциркуль, малка, стусло. Правила пользования измерительным, разметочным инструментом

Практика – 2 часа.

Выполнение работ по разметке заготовок по чертежу, по образцу и шаблону.

Тема № 2. Инструменты для пиления, строгания древесины – 3 часа

Теория – 1 час.

Основы резания древесины и древесных материалов. Виды инструмента для продольного, поперечного пиления древесины. Инструмент для пиления древесных материалов (ДВП, ДСП, ДДФ, фанеры). Заточка пил. Основы строгания древесины. Виды инструмента для строгания. Правила техники безопасности.

Практика – 2 часа.

Отработка основных операций при пилении, строгании древесины и древесных материалов.

Тема № 3. Инструменты для долбления и резания древесины – 3 часа

Теория – 1 час.

Основы долбления, резания древесины и древесных материалов. Виды инструмента для долбления и резания древесины. Угол заточки долот, стамесок, резаков. Правила техники безопасности при долблении, резании.

Практика – 2 часа.

Отработка основных операций при долблении, резании древесины и древесных материалов.

Тема № 4. Инструменты для сверления – 2 часа

Теория – 1 час

Основы сверления, шлифования древесины и древесных материалов. Виды инструмента для сверления (сверла по металлу, перьевые сверла по дереву, коронки). Способы сверления (сквозное, несквозное, под углом). Инструмент для шлифования. Правила техники безопасности при сверлении и шлифовании

Практик – 1 час.

Отработка основных операций при сверлении и шлифовании древесины и древесных материалов.

Тема № 5. Зачет по разделу – 1 час

Практик – 1 час.

Выполнение работ, освоенных в процессе обучения.

Тема № 1. Токарный деревообрабатывающий станок – 6 часов

Теория – 1 час.

Токарный деревообрабатывающий станок. Назначение, устройство, технические характеристики. Фасонное точение в центрах, на планшайбе, в токарном патроне, с использованием копировального устройства. Режущий инструмент. Приемы и способы фасонного точения. Правила техники безопасности при работе на токарном станке.

Практика – 5 часов.

Подготовка станка к работе. Разметка заготовок. Установка заготовок в станок. Отработка основных операций по фасонному точению на токарном станке.

Тема № 2. Сверлильный станок. Сверлильно-пазовальный станок – 3 часа

Теория – 1 час.

Сверлильный станок. Сверлильно-пазовальный станок. Назначение, устройство, технические характеристики. Режущий инструмент (сверла, фрезы, коронки). Правила техники безопасности при работе на сверлильном станке.

Практика – 2 часа.

Подготовка станка к работе. Разметка заготовок. Установка заготовок в станок. Отработка основных операций по сверлению, фрезерованию на сверлильно-пазовальном станке.

Тема № 3. Электрический лобзик – 3 часа

Теория – 1 час.

Электрический лобзик. Назначение, устройство, технические характеристики. Режущий инструмент для древесины и древесных материалов. Правила техники безопасности при работе электрическим лобзиком.

Практика – 2 часа.

Подготовка лобзика к работе. Разметка заготовок. Закрепление заготовок. Отработка основных операций по прямолинейному, криволинейному пиленю древесины и древесных материалов.

Тема № 4. Электрическая дрель. Аккумуляторная дрель – 3 часа

Теория – 1 час.

Электрическая дрель. Аккумуляторная дрель. Назначение, устройство, технические характеристики. Подбор, установка режущего инструмента. Правила техники безопасности при работе электрической дрелью.

Практика – 2 часа.

Подготовка лобзика к работе. Разметка заготовок. Закрепление заготовок. Отработка основных операций по сверлению древесины и древесных материалов.

Тема № 5. Электрическая шлифовальная машина – 3 часа

Теория – 1 час.

Электрическая шлифовальная машина. Назначение, устройство, технические характеристики. Установка наждачной бумаги. Правила техники безопасности при работе шлифовальной машиной.

Практика – 2 часа.

Подготовка шлифовальной машины к работе. Закрепление заготовок. Отработка основных операций по шлифованию древесины и древесных материалов.

Тема № 6. Строгально-пильная машина – 3 часа

Теория – 1 час.

Строгально-пильная машина. Торцовая усорезная пила. Назначение, устройство, технические характеристики. Режущий инструмент. Правила техники безопасности.

Практика – 2 часа.

Подготовка оборудования к работе. Установка режущего инструмента. Приемы и способы безопасной обработки древесины и древесных материалов. Стругание по плоскости и грани.

Тема № 7. Форматно-раскроечный станок – 3 часа

Теория – 1 час.

Форматно-раскроечный станок. Назначение, устройство, технические характеристики. Режущий инструмент. Правила техники безопасности.

Практика – 2 часа.

Подготовка оборудования к работе. Установка режущего инструмента. Раскрой листовых материалов (ДСП, ДВП, МДФ, фанеры).

Тема № 8. Кромкооблицовочное оборудование – 3 часа

Теория – 1 час.

Виды кромкооблицовочных станков. Назначение, устройство, технические характеристики. Режущий инструмент. Правила техники безопасности при работе с кромкооблицовочным оборудованием.

Практика – 2 часа.

Отделка листовых материалов кромочными материалами.

Тема № 9. Сверлильно-присадочные станки – 3 часа

Теория – 1 час.

Сверлильно-присадочный станок. Назначение, устройство, технические характеристики. Режущий инструмент. Правила техники безопасности при сверлении.

Практика – 2 часа.

Вертикальное, горизонтальное сверление и присадка.

Тема № 10. Фрезерное оборудование – 3 часа

Теория – 1 час

Фрезерный деревообрабатывающий станок. Виды станков, их применение. Назначение, устройство, технические характеристики. Режущий инструмент. Правила техники безопасности при работе с фрезерным оборудованием.

Практика – 2 часа.

Подготовка оборудования к работе. Закрепление заготовок.

Фрезерование древесины и древесных материалов.

Тема № 11. Зачет по разделу – 3 часа

Теория – 1 час.

Решение тестового задания по пройденным темам.

Практика – 2 часа.

Выполнение работ, освоенных в процессе обучения.

Раздел №5. Столярные конструкции. Корпусная мебель – 36 часов

Тема № 1. Технология производства столярных изделий – 3 часа

Теория – 1 час.

Технологические процессы производства столярных изделий.

Практика – 2 часа.

Расчет технологического процесса.

Тема № 2. Конструктивные элементы столярных изделий – 3 часа

Теория – 1 час.

Конструктивные элементы столярных изделий. Обеденная зона (стол, табуреты).

Практика – 2 часа.

Составление технологической карты на изделие.

Тема № 3. Столярные соединения – 3 часа

Теория – 1 час.

Виды столярных соединений.

Практика – 2 часа.

Отработка навыков по разметке и изготовлению столярных соединений.

Тема № 4. Столярная фурнитура – 3 часа

Теория – 1 час.

Фурнитура для столярных изделий (дверные навесы, замки). Порядок разметки, крепления и монтажа.

Практика – 2 часа.

Комплексные работы по разметке и установке столярной фурнитуры.

Тема № 5. Комплексные работы по изготовлению столярных изделий – 3 часа

Практика – 3 часа.

Комплексные работы по изготовлению столярных изделий.

Тема № 6. Технология производства корпусной мебели – 3 часа

Теория – 1 час.

Технологические процессы производства корпусной мебели.

Практика – 2 часа.

Экскурсия на предприятие по производству корпусной мебели.

Тема № 7. Мебельная фурнитура – 3 часа

Теория – 1 час.

Мебельная фурнитура для напольных тумб, навесных шкафов, шкафов-купе. Порядок разметки, крепления и монтажа.

Практика – 2 часа.

Комплексные работы по разметке и установки мебельной фурнитуры.

Тема № 8. Устройство навесных шкафов – 3 часа

Теория – 1 час.

Виды навесных шкафов. Конструктивные особенности

Практика – 2 часа.

Проектирование навесных шкафов, детализовка. Комплексные работы по изготовлению элементов корпусной мебели с использованием ручного и электрифицированного оборудования.

Тема № 9. Устройство напольных тумб – 3 часа

Теория – 1 час.

Виды напольных тумб. Конструктивные особенности.

Практика – 2 часа.

Проектирование напольных тумб, детализовка. Комплексные работы по изготовлению элементов конструкций столярных изделий и корпусной мебели с использованием ручного и электрифицированного оборудования.

Тема № 9. Мебельные фасады – 3 часа

Теория – 1 час.

Фасады из МДФ. Рамочные фасады.

Практика – 2 часа.

Изготовление рамочных фасадов из профиля МДФ.

Тема № 11. Комплексные работы по изготовлению элементов корпусной мебели – 3 часа

Практика – 3 часа.

Комплексные работы по изготовлению элементов конструкций столярных изделий и корпусной мебели с использованием ручного и электрифицированного оборудования.

Тема № 12. Себестоимость продукции – 2 часа

Теория – 1 час.

Понятие себестоимости и её анализ. Планирование себестоимости продукции.

Практика – 1 час.

Расчет затрат на приобретение материалов. Затраты на электроэнергию. Расчет амортизации оборудования.

Тема № 22. Зачет по разделу – 1 час.

Практика – 1 час.

Выполнение работ, освоенных в процессе обучения.

Раздел № 7. Производственная практика – 30 часов

Тема № 1. Техника безопасности в учебных мастерских – 1 час.

Вводный инструктаж на рабочем месте. Электробезопасность. Пожарная безопасность.

Тема № 2. Столярные конструкции – 11 часов.

Материалы, применяемые для изготовления столярных изделий. Конструктивные элементы столярных конструкций. Столярные соединения. Разметка столярных соединений. Изготовление соединений. Сборка изделий. Отделка изделий.

Тема № 3. Корпусная мебель – 10 часов.

Материалы, применяемые для изготовления корпусной мебели. Конструктивные элементы корпусной мебели. Изготовление элементов мебели. Сверление и присадка. Мебельная фурнитура. Установка фурнитуры. Сборка.

Тема № 4. Деревообрабатывающие станки – 7 часов.

Токарный деревообрабатывающий станок. Сверлильно-пазовальный станок. Электрический лобзик. Электрическая дрель. Электрическая шлифовальная машина.

Тема № 5. Подведение итогов практики – 1 час.

МАТЕРИАЛЬНО – ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ.

Оборудование класса		
№	Наименование.	Кол-во
1	Доска ученическая	1
2	Стол учительский	1
3	Парты для учащихся	5
4	Стулья	11
5	Спецодежда (фартуки)	10
6	Стенды	4
7	Наглядные пособия	5
8	Методическая литература	6
9	Литература для учащихся	4
10	Компьютер	1
Оборудование учебной мастерской. Электрифицированное оборудование.		
11	Строгально- пильная машина	1
12	Форматно-раскроечный станок	1
13	Токарный деревообрабатывающий станок	2
14	Рейсмусный станок	1
15	Сверлильный станок	2
16	Сверлильно-пазовальный станок	1
17	Торцовая усорезная пила	1
18	Заточной станок	1
19	Электрическая дрель	2
20	Электрический лобзик	3
21	Электрическая фрезерная машина	2
22	Аккумуляторная дрель	2
23	Электрическая шлифовальная машина	4
Ручкой инструмент и приспособления		
24	Ручные пилы	10
25	Стамески	10
26	Киянки	10
27	Рубанки	10
28	Резаки	10
29	Сверла разного диаметра	50
30	Угольники	10
31	Линейки	10
32	Уровень	1
33	Штангенциркуль	2

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. Антонов, Л.П. Практикум в учебных мастерских / Л.П. Антонов. – М.: Просвящение, 1976. - 400 с.
2. Бобиков, П.Д. Мебель для вашего дома / П.Д. Бобиков. – 2-е изд., стереотип. – М.: Нива России, 1995. – 287 с.:ил.
3. Глозман, А.Е. Электроинструменты на уроках технологии / А.Е. Глозман. - [Методическое пособие]. – М.: 2004 – 48 с.
4. Гончаренко, А.Б. Стекольные работы: Пособие для начинающего мастера / А.Б. Гончаренко. – Серия «Для дома и заработка». – Ростов н/Д: «Феникс», 2000. -320с.
5. Григорьев, М.А. Справочник столяра и плотника / М.А. Григорьев. – М.: Лесная промышленность, 2004. – 154 с.
6. Изготовление окон и дверей. Серия «Учебный курс». – Ростов н/Д.: феникс, 2000. – 320 с.
7. Крейндли, Л.Н. Столярные, плотничные, стекольные, паркетные работы / Л.Н. Крейндли. – М.: ПрофОбрИздат, 2001. – 352 с.
8. Крупенко, Л.И. Охрана труда на деревообрабатывающих и мебельных предприятиях / Л.И. Крупенко. – М.: Лесная промышленность, 1979. – 192 с.
9. Лапин, А. Мебель своими руками (СД с видеокурсом) / А. Лапин. – СПб.: Питер, 2010. – 208 с.
10. Новицкий, О.В. Современные лестницы. Проектирование, изготовление, монтаж / О.В. Новицкий. - М.: ООО Аделант, 2008. – 88 с.
11. Практические советы: Столярные работы. – Мн.: Харвест, М.: АСТ, 2000. – 208 с.
12. Работа по дереву/ Составитель Рыженко В.И. – М.: Гамма Пресс 2000, 2001. – 512с.
13. Симоненко, В.Д. Технология: Учебник для 11 класса общеобразовательных учреждений / В.Д. Симоненко. – М.: Вентана-Графф, 2001. – 192с.: ил.
14. Симоненко, В.Д. Технология: Учебник для учащихся 10 класса общеобразовательной школы/ Под редакцией В.Д. Симоненко. - М.: Вентана – Графф, 2000. – 288 с.: ил.
15. Стариков, Ю.С. Домашний столяр / Ю.С. Стариков. – Нижний Новгород: Времена, 1998. – 224 с.
16. Столяр. Плотник: Учебное пособие для учащихся профессиональных училищ / Автор-составитель Мельников И.В. – Ростов н/Д: Феникс, 2000. – 352 с.
17. Хаскин, А.М. Черчение / А.М. Хаскин. – К.: Высшая школа. 1972. – 444 с.

ИНТЕРНЕТ-ИСТОЧНИКИ

1. Мебельная фурнитура: назначение и производство [Электронный ресурс] – Режим доступа: – <http://wwr.ru/publications>
2. Организация производства [Электронный ресурс] – Режим доступа: –<http://www.dist-cons.ru>