**Вопросы итоговой работы по программе учебного предмета «Технология»**

**модуль «Производство мебели» 9 класс**

**«Тестовое задание»**

1. **Какие материалы применяются для филенчатых мебельных фасадов?**
2. Профиль МДФ
3. Профиль из массива
4. Стекло
5. Древесина
6. **Фурнитура применяемая для напольных тумб:**
7. Опоры
8. Доводчики
9. Роликовые направляющие
10. Карнизы
11. Петли
12. **Из каких конструктивных элементов состоят навесные шкафы?**
13. Выдвижные ящики
14. Вертикальные, горизонтальные стенки
15. Полки
16. Балюстрады
17. Ножки
18. Карниз
19. **Какая фурнитура применяется для навесных шкафов?**
20. Навесы
21. Ножки
22. Роликовые направляющие
23. Ручки
24. Газлифты
25. Винты конфирмат
26. **Для отделки торцов ЛДСП применяют:**
27. Т-образную кромку
28. Кромку на клеевой основе
29. П-образную кромку
30. Кромку на безклеевой основы
31. **Для криволинейного раскроя материалов применяют:**
32. Форматно-раскроечный станок
33. Электрический лобзик
34. Сверлильный станок
35. **Для отделки торцов Т-образной кромкой используют:**
36. Электрический лобзик
37. Электрическую фрезерную машину
38. Сверлиьно-пазовальный станок
39. Кромкооблицлвочную машины
40. **На форматно-раскроечном станке применяются пилы:**
41. Подрезная
42. Врезная
43. Отрезная (основная)
44. Ленточная
45. **Электрическая фрезерная машина предназначена:**
46. Для изготовления пазов
47. Для шлифования торцов
48. Для придания заготовки фасонной поверхности
49. Для снятия свесов кромочного материала
50. **Вращение сверл на сверлильно-присадочном станке:**
51. По часовой стрелке
52. По часовой, против часовой
53. Против часовой стрелки
54. **Скорость подачи заготовки на кромкооблицовочнос станке зависит:**
55. От толщины кромочного материала
56. От толщины ЛДСП
57. От установленной скорости подачи на кромкооблицовочном станке
58. **При какой температуре помещения можно наносить кромочный материал на клеевой основе?**
59. 15-20
60. 0
61. Значения не имеет
62. **Себестоимость продукции включает в себя:**
63. Стоимость материалов
64. Стоимость отопления помещения
65. Затраты на электроэнергию
66. **Удаление свесов кромочного материала осуществляется в следующей последовательности:**
67. По длине заготовки
68. С торцов
69. Значения не имеет
70. **Этапы технологической последовательности изготовления корпусной мебели:**
71. Нанесения кромочного материала
72. Раскрой материалов
73. Сверление и присадка
74. Снятие свесов
75. Сборка

**Практическое задание**

Произвести нанесение кромочного материала на торцы заготовок.

Произвести удаление свесов кромочного материала с торцов заготовки и по длине.

Выполнить соединение деталей мебельным винтом.

Выполнить врезку мебельных навесов.

Произвести установку мебельной ручки.

Выполнить установку мебельных опор.